

Einstellebene	Werte		Einheit	Schrittweite, Auswahl, Erläuterung	Werkseinstellung	Einstellung
	min.	max.				
Einfrierschutz	Erdreich/Sole: -14 Luft/Sole: -28 Brunnen: +2	5	°C	1	Erdreich/Sole: -7 Luft/Sole: -28 Brunnen: +2	
Leistungsgr. Heizstab	extern	9	kW	1 400 V 3 Phasen – extern – 2 kW – 3,5 kW – 5,5 kW – 7 kW – 9 kW	9	
Kühlungstechnologie	Keine Kühlung	Pass. Kühl. bauseits		Keine Kühlung Aktive Kühlung Pass. Kühl. Zubehör Pass. Kühl. bauseits	Keine Kühlung	
Prüfprogramm Entlüften Umwelt- und Gebäudekreis	Test nicht aktiv	Test aktiv		Test nicht aktiv, Test aktiv	Test nicht aktiv	
Prüfprogramm Entlüften Gebäudekreis	Test nicht aktiv	Test aktiv		Test nicht aktiv, Test aktiv	Test nicht aktiv	
Prüfprogramm Entlüften Umweltkreis	Test nicht aktiv	Test aktiv		Test nicht aktiv, Test aktiv	Test nicht aktiv	
Kontaktdaten Telefonnummer	Telefonnummer			0 - 9	leer	
Installationsassistenten beenden ?				Ja, zurück		

¹⁾ Siehe Übersicht Fehlercodes

F Statuscodes – Übersicht

Statuscode	Bedeutung
Anzeigen bezogen auf das Wärmepumpensystem	
S.34	Heizbetrieb Frostschutz
S.91	Servicemeldung Demo-Modus
S.100	Bereitschaft
S.101	Heizen: Kompressorabschaltung
S.102	Heizen: Kompressor gesperrt
S.103	Heizen: Vorlauf
S.104	Heizen: Kompressor aktiv
S.107	Heizen: Nachlauf
S.111	Kühlen: Kompressorabschaltung
S.112	Kühlen: Kompressor gesperrt
S.113	Kühlen: Vorlauf Kompressorbetrieb
S.114	Kühlen: Kompressor aktiv
S.117	Kühlen: Nachlauf Kompressorbetrieb
S.118	Kühlen: Vorlauf
S.119	Kühlen: Mischer aktiv
S.125	Heizen: Heizstab aktiv
S.131	Warmwasser: Kompressorabschaltung
S.132	Warmwasser: Kompressor gesperrt
S.133	Warmwasser: Vorlauf

Anhang

Statuscode	Bedeutung
S.134	Warmwasser: Kompressor aktiv
S.135	Warmwasser: Heizstab aktiv
S.137	Warmwasser: Nachlauf
S.141	Heizen: Heizstababschaltung
S.142	Heizen: Heizstab gesperrt
S.151	Warmwasser: Heizstababschaltung
S.152	Warmwasser: Heizstab gesperrt
Anzeigen allgemeiner Art	
S.170	Kompressor: Phasenausfall
S.171	Kompressor: Falsche Phasenreihenfolge
S.172	Kompressor: Fehler Anlaufstrombegr.
S.173	Sperrzeit des Energieversorgungsunternehmens (EVU)
S.201	Prüfprogramm: Entlüftung Umweltkreis aktiv
S.202	Prüfprogramm: Entlüftung Gebäudekreis aktiv
S.203	Aktortest aktiv
Anzeigen bezogen auf die Kommunikation	
S.211	Verbindungsfehler: Display nicht erkannt
S.212	Verbindungsfehler: Regler nicht erkannt
S.213	Verbindungsfehler: Lüfter 1 nicht erkannt
S.215	Verbindungsfehler: TMB nicht erkannt
S.216	Verbindungsfehler: ASB nicht erkannt
Anzeigen bezogen auf den Umweltkreis	
S.242	Umweltkreis: Auslasstemperatur zu niedrig
S.246	Umweltkreis: Druck zu niedrig
S.247	Umweltkreis: Fehlerkontakt Pumpe offen
S.248	Lüftereinheit: Enteisierung nur Lüfter
S.249	Lüftereinheit: Enteisierung mit Enteiser
S.252	Lüftereinheit 1: Lüfter blockiert
S.253	Lüftereinheit 1: STB geöffnet
S.254	Lüftereinheit 1: Enteisierung zu lang
S.255	Lüftereinheit 1: Lufteinlasstemp. zu hoch
S.256	Lüftereinheit 1: Lufteinlasstemp. zu niedrig
S.260	Lüftereinheit 2: Lüfter blockiert
S.261	Lüftereinheit 2: STB geöffnet
S.262	Lüftereinheit 2: Enteisierung zu lang
S.263	Lüftereinheit 2: Lufteinlasstemp. zu hoch
S.264	Lüftereinheit 2: Lufteinlasstemp. zu niedrig
S.265	Umweltkreis: Druckwächter offen
S.266	Umweltkreis: Einlasstemperatur zu hoch
Anzeigen bezogen auf den Gebäudekreis	
S.272	Gebäudekreis: Restförderhöhenbegrenzung aktiv
S.273	Gebäudekreis: Vorlauftemperatur zu niedrig
S.274	Gebäudekreis: Druck zu niedrig

Statuscode	Bedeutung
S.275	Gebäudekreis: Durchfluss zu niedrig
S.276	Gebäudekreis: Sperrkontakt S20 offen
S.277	Gebäudekreis: Pumpenfehler
Anzeigen bezogen auf den Kältekreis	
S.302	Hochdruckschalter geöffnet
S.303	Kompressor-Auslasstemperatur zu hoch
S.304	Verdampfungstemperatur zu niedrig
S.305	Kondensationstemperatur zu niedrig
S.306	Verdampfungstemperatur zu hoch
S.308	Kondensationstemperatur zu hoch
S.311	Umweltkreis: Einlasstemperatur zu niedrig
S.312	Gebäudekreis: Rücklaufstemperatur zu niedrig
S.313	Umweltkreis: Einlasstemperatur zu hoch
S.314	Gebäudekreis: Rücklaufstemperatur zu niedrig
S.240	Öltemperatur zu niedrig
Anzeigen bezogen auf den Kreis der Elektro-Zusatzheizung	
S.350	Heizstab: STB geöffnet
S.351	Heizstab: Vorlaufstemperatur zu hoch
S.352	Heizstab: Druck zu niedrig
S.353	Heizstab: Durchfluss zu niedrig
S.354	Heizstab: Phasenausfall

G Fehlercodes



Hinweis

Bei den seltenen Fehlern, die ursächlich auf Komponenten im Kältekreis zurückzuführen sind, benachrichtigen Sie den Kundendienst.

Code	Bedeutung	Ursache	Behebung
F.070	ungültige Geräteerkennung	– Tausch der Regelungsplatine und Displayplatine	– Korrekte Geräteerkennung einstellen
F.086	Gebäudekreis: Sperrkontakt S20 offen	– Kontakt S20 an Wärmepumpen-Hauptleiterplatte (HMU) geöffnet – Falsche Einstellung des Maximalthermostaten – Vorlaufstemperaturfühler (Wärmepumpe, Gas-Heizgerät, Systemfühler) misst nach unten abweichende Werte	– Maximale Vorlaufstemperatur für direkten Heizkreis über Systemregler anpassen (obere Abschaltgrenze der Heizgeräte beachten) – Einstellwert des Maximalthermostaten anpassen – Fühlerwerte prüfen
F.514	Fühlerfehler: Temp. Kompressor-einlass	– Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen	– Fühler prüfen und ggf. austauschen – Kabelbaum austauschen
F.517	Fühlerfehler: Temp. Kompressor-auslass	– Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen	– Fühler prüfen und ggf. austauschen – Kabelbaum austauschen
F.519	Fühlerfehler: Temp. Gebäudekreis-rückl.	– Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen	– Fühler prüfen und ggf. austauschen – Kabelbaum austauschen
F.520	Fühlerfehler: Temp. Gebäudekreis-vorlauf	– Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen	– Fühler prüfen und ggf. austauschen – Kabelbaum austauschen

Anhang

Code	Bedeutung	Ursache	Behebung
F.532	Gebäudekreis: Durchfluss zu niedrig	<ul style="list-style-type: none"> - Absperrhahn wurde nicht geöffnet - Gebäudekreispumpe defekt - Alle Abnehmer im Heizungssystem sind geschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Absperrhähne und Thermostatventile prüfen - Mindestdurchfluss von 35 % des Nominalvolumenstromes sicherstellen - Gebäudekreispumpe auf Funktion prüfen
F.546	Fühlerfehler: Hochdruck	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler prüfen (z. B. mit Monteurhilfe) und ggf. austauschen - Kabelbaum austauschen
F.583	Gebäudekreis: Vorlauftemp. zu niedrig	<ul style="list-style-type: none"> - Vier-Wege-Ventil ist mechanisch blockiert - Temperaturfühler im Vorlauf ist defekt - Luft im Gebäudekreis 	<ul style="list-style-type: none"> - Durchfluss Gebäudekreis prüfen - Steckkontakt auf der Leiterplatte und am Kabelbaum prüfen - Fühler auf korrekte Funktion prüfen (Widerstandsmessung anhand Fühlerkennwerte) - Fühler austauschen - Gebäudekreis entlüften
F.685	Verbindungsfehler: Regler nicht erkannt	<ul style="list-style-type: none"> - Systemregler wurde bereits erkannt, aber die Verbindung ist abgebrochen 	<ul style="list-style-type: none"> - eBUS-Verbindung zum Systemregler prüfen
F.701	Fühlerfehler: Temp. Umweltkreis-einlass	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler prüfen und ggf. austauschen - Kabelbaum austauschen
F.702	Fühlerfehler: Temp. Umweltkreis-auslass	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler prüfen und ggf. austauschen - Kabelbaum austauschen
F.703	Fühlerfehler: Niederdruck	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler prüfen und ggf. austauschen - Kabelbaum austauschen
F.704	Fühlerfehler: Gebäudekreisdruck	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler prüfen und ggf. austauschen - Kabelbaum austauschen
F.705	Fühlerfehler: Umweltkreisdruck	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler prüfen und ggf. austauschen - Kabelbaum austauschen
F.707	Verbindungsfehler: Display nicht erkannt	<ul style="list-style-type: none"> - Kabel nicht oder falsch angeschlossen - Display des Bedienfelds defekt 	<ul style="list-style-type: none"> - Verbindungsleitung zwischen Hauptleiterplatte und Display prüfen - Display austauschen
F.708	Verbindungsfehler: Lüftereinheit 1	<ul style="list-style-type: none"> - Keine eBUS-Verbindung zur Lüftereinheit 	<ul style="list-style-type: none"> - eBUS-Verbindung zur Lüftereinheit prüfen - Die Wärmepumpe darf nicht über einen Buskoppler VR 32 mit dem eBUS verbunden werden. - Adressschalterposition auf der Leiterplatte der Lüftereinheit 1 prüfen. Erforderliche Schalterposition: 1
F.710	Umweltkreis: Auslasstemperatur zu niedrig	<ul style="list-style-type: none"> - Umweltkreispumpe defekt - Temperaturfühler Umweltkreis-auslass defekt - Zu geringer Volumenstrom im Umweltkreis - Luft im Umweltkreis 	<ul style="list-style-type: none"> - Durchfluss Umweltkreis prüfen - Steckkontakt auf der Leiterplatte und am Kabelbaum prüfen - Fühler auf korrekte Funktion prüfen (Widerstandsmessung anhand Fühlerkennwerte) - Fühler austauschen - Volumenstrom der Umweltkreispumpe prüfen (optimale Spreizung 3 K) - Umweltkreis entlüften

Code	Bedeutung	Ursache	Behebung
F.714	Umweltkreis: Druck zu niedrig	<ul style="list-style-type: none"> – Druckverlust im Umweltkreis durch Leckage oder Luftpolster – Umweltkreis-Drucksensor defekt 	<ul style="list-style-type: none"> – Umweltkreis auf Undichtigkeiten prüfen – Medium (Sole/Wasser) nachfüllen, entlüften – Steckkontakt auf der Leiterplatte und am Kabelbaum prüfen – Drucksensor auf korrekte Funktion prüfen – Drucksensor austauschen
F.715	Umweltkreis: Fehlerkontakt Pumpe offen	<ul style="list-style-type: none"> – Die Elektronik der Hocheffizienzpumpe hat einen Fehler (z. B. Trockenlauf, Blockade, Überspannung, Unterspannung) festgestellt und hat verriegelnd abgeschaltet. 	<ul style="list-style-type: none"> – Wärmepumpe für mindestens 30 Sek. stromlos schalten – Steckkontakt auf der Leiterplatte prüfen – Pumpenfunktion prüfen – Umweltkreis entlüften
F.718	Lüftereinheit 1: Lüfter blockiert	<ul style="list-style-type: none"> – Bestätigungssignal fehlt, dass der Lüfter rotiert 	<ul style="list-style-type: none"> – Luftweg prüfen, ggf. Blockade entfernen – Sicherung F1 der Leiterplatte in der Lüftereinheit (OMU) prüfen und ggf. ersetzen
F.719	Lüftereinheit 1: STB geöffnet	<ul style="list-style-type: none"> – Der Sicherheitstemperaturbegrenzer des Enteisers ist geöffnet aufgrund von zu geringem Volumenstrom bzw. Soletemperaturen über 70 °C – Bei Betrieb des Enteisers außerhalb des zulässigen Einsatzbereichs <ul style="list-style-type: none"> – Enteiserbetrieb bei nicht befülltem Solekreis – Enteiserbetrieb bei Soletemperaturen über 120 °C löst die Schmelzsicherung des Sicherheitstemperaturbegrenzers aus und erfordert einen Austausch 	<ul style="list-style-type: none"> – Umweltkreispumpe auf Umlauf prüfen – Ggf. Absperrhähne öffnen <p>Rücksetzung des Sicherheitstemperaturbegrenzers erfolgt automatisch, sobald die Temperatur an der Sicherung 55 °C wieder unterschreitet.</p> <p>Ist der Sicherheitstemperaturbegrenzer bei einer Temperatur im Enteisler unter 55 °C noch offen, wurden Temperaturen über 120 °C erreicht und die Schmelzsicherung hat ausgelöst.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Sicherung F1 der Luft-Sole-Kollektors prüfen und ggf. ersetzen – Sicherheitstemperaturbegrenzer austauschen
F.723	Gebäudekreis: Druck zu niedrig	<ul style="list-style-type: none"> – Druckverlust im Gebäudekreis durch Leckage oder Luftpolster – Gebäudekreis-Drucksensor defekt 	<ul style="list-style-type: none"> – Gebäudekreis auf Undichtigkeiten prüfen – Wasser nachfüllen, entlüften – Steckkontakt auf der Leiterplatte und am Kabelbaum prüfen – Drucksensor auf korrekte Funktion prüfen – Drucksensor austauschen
F.724	Fühlerfehler: Temp. Lufteinl. Lüftereinh. 1	<ul style="list-style-type: none"> – Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> – Fühler in der Lüftereinheit prüfen und ggf. austauschen – Kabelbaum in der Lüftereinheit austauschen
F.725	Fühlerfehler: Temp. Solevorl. Lüftereinh. 1		
F.731	Hochdruckschalter geöffnet	<ul style="list-style-type: none"> – Kältemitteldruck zu hoch. Der integrierte Hochdruckschalter hat bei 46 bar (g) bzw. 47 bar (abs) ausgelöst – Nicht ausreichende Energieabgabe über den jeweiligen Kondensator 	<ul style="list-style-type: none"> – Gebäudekreis entlüften – Zu geringer Volumenstrom durch Schließen von Einzelraumreglern bei einer Fußbodenheizung – Vorhandene Schmutzsiebe auf Durchlässigkeit prüfen – Kältemitteldurchsatz zu gering (z. B. elektronisches Expansionsventil defekt, Vier-Wege-Ventil ist mechanisch blockiert, Filter verstopft). Kundendienst benachrichtigen. – VWL SA (Kühlbetrieb): Lüftereinheit auf Verschmutzung prüfen

Anhang

Code	Bedeutung	Ursache	Behebung
F.732	Kompressor-Auslasstemperatur zu hoch	Die Kompressor-Auslasstemperatur liegt über 130 °C: <ul style="list-style-type: none"> – Einsatzgrenzen überschritten – EEV funktioniert nicht oder öffnet nicht korrekt – Kältemittelmenge zu gering 	<ul style="list-style-type: none"> – Niederdrucksensor, Kompressoreinlassfühler und -auslassfühler prüfen – EEV prüfen (fährt das EEV in den Endanschlag? Sensor-/Aktortest nutzen) – Kältemittelmenge prüfen (siehe Technische Daten) – Dichtheitsprüfung durchführen
F.733	Verdampfungstemperatur zu niedrig	<ul style="list-style-type: none"> – Kein Durchfluss im Umweltkreis (Heizbetrieb) – Zu geringer Energieeintrag im Umweltkreis (Heizbetrieb) oder Gebäudekreis (Kühlbetrieb) 	<ul style="list-style-type: none"> – Durchfluss im Umweltkreis prüfen – Dimensionierung des Umweltkreises prüfen (Heizbetrieb) für Erdreich/Sole und Grundwasser/Sole – Sofern Thermostatventile im Gebäudekreis vorhanden sind auf Eignung für Kühlbetrieb prüfen (Kühlbetrieb) – VWL SA (Heizbetrieb) <ul style="list-style-type: none"> – Lüftereinheit auf Verschmutzung prüfen – EEV prüfen (fährt das EEV in den Endanschlag? Sensor-/Aktortest nutzen) – Niederdrucksensor und Kompressoreinlassfühler prüfen
F.734	Kondensationstemperatur zu niedrig	<ul style="list-style-type: none"> – Temperatur im Gebäudekreis (Heizbetrieb) bzw. Umweltkreis (Kühlbetrieb) zu niedrig für Kompressorbetrieb – Kältemittelmenge zu niedrig 	<ul style="list-style-type: none"> – EEV prüfen (fährt das EEV in den Endanschlag? Sensor-/Aktortest nutzen) – Kompressoreinlassfühler, Hoch- und Niederdrucksensor prüfen – Kältemittelmenge prüfen (siehe Technische Daten) – Dichtheitsprüfung
F.735	Verdampfungstemperatur zu hoch	<ul style="list-style-type: none"> – Temperatur im Umweltkreis (Heizbetrieb) bzw. Gebäudekreis (Kühlbetrieb) zu hoch für Kompressorbetrieb – Einspeisung von Fremdwärme in den Umweltkreis 	<ul style="list-style-type: none"> – Fremdwärmeeintrag verringern oder unterbinden – Enteiser prüfen (heizt obwohl Aus im Sensor-/Aktortest?) – EEV prüfen (fährt das EEV in den Endanschlag? Sensor-/Aktortest nutzen) – Kompressoreinlassfühler und Niederdrucksensor prüfen
F.737	Kondensationstemperatur zu hoch	<ul style="list-style-type: none"> – Temperatur im Gebäudekreis (Heizbetrieb) bzw. Umweltkreis (Kühlbetrieb) zu hoch für Kompressorbetrieb – Kältemittelmenge zu hoch 	<ul style="list-style-type: none"> – EEV prüfen (fährt das EEV in den Endanschlag? Sensor-/Aktortest nutzen) – Kompressoreinlassfühler, Hoch- und Niederdrucksensor prüfen – Kältemittelmenge prüfen (siehe Technische Daten)
F.740	Umweltkreis: Einlasstemperatur zu niedrig	<ul style="list-style-type: none"> – Einlasstemperatur im Umweltkreis zu niedrig für Kompressorstart Heizen: – Luft/Sole: Umweltkreiseinlasstemperatur < -28°C – Erdreich/Sole: Umweltkreiseinlasstemperatur < -7°C – Grundwasser/Sole: Grundwasser-Einlasstemperatur < 2 °C 	<ul style="list-style-type: none"> – Dimensionierung des Umweltkreises prüfen – Sensoren prüfen

Code	Bedeutung	Ursache	Behebung
F.741	Gebäudekreis: Rücklauftemperatur zu niedrig	<ul style="list-style-type: none"> – Rücklauftemperatur im Gebäudekreis zu niedrig für Kompressorstart Heizen: <ul style="list-style-type: none"> – Rücklauftemperatur < 5 °C Kühlen: <ul style="list-style-type: none"> – Rücklauftemperatur < 10 °C 	<ul style="list-style-type: none"> – Heizen: Vier-Wege-Ventil auf Funktion prüfen
F.742	Umweltkreis: Einlasstemperatur zu hoch	<ul style="list-style-type: none"> – Einlasstemperatur im Umweltkreis zu hoch für Kompressorstart – Soleeinlasstemperatur > 50 °C – Einspeisung von Fremdwärme in den Umweltkreis 	<ul style="list-style-type: none"> – Heizen: Vier-Wege-Ventil auf Funktion prüfen – Umweltkreis prüfen – Sensoren prüfen – Fremdwärmeeintrag verringern oder unterbinden
F.743	Gebäudekreis: Rücklauftemperatur zu hoch	<ul style="list-style-type: none"> – Rücklauftemperatur im Gebäudekreis zu hoch für Kompressorstart Heizen: <ul style="list-style-type: none"> – Rücklauftemperatur > 55°C bis 60°C (abhängig von der Soleeinlasstemperatur) Kühlen: <ul style="list-style-type: none"> – Rücklauftemperatur > 35 °C 	<ul style="list-style-type: none"> – Kühlen: Vier-Wege-Ventil auf Funktion prüfen – Sensoren prüfen
F.782	Verbindungsfehler: Lüftereinheit 2	<ul style="list-style-type: none"> – Keine eBUS-Verbindung zur Lüftereinheit 	<ul style="list-style-type: none"> – eBUS-Verbindung zur Lüftereinheit prüfen Die Wärmepumpe darf nicht über einen Buskoppler VR 32 mit dem eBUS verbunden werden. – Adressschalterposition auf der Leiterplatte der Lüftereinheit 2 prüfen. Erforderliche Schalterposition: 2
F.783	Verbindungsfehler: Terminal board (TMB)	Kabel nicht oder falsch angeschlossen	Verbindungsleitung zwischen Netzanschluss-Leiterplatte und Reglerleiterplatte prüfen
F.784	Verbindungsfehler: Anlaufstrombegr.	Kabel nicht oder falsch angeschlossen	Verbindungsleitung zwischen Netzanschluss-Leiterplatte und Anlaufstrombegrenzer-Leiterplatte prüfen
F.785	Lüftereinheit 2: Lüfter blockiert	<ul style="list-style-type: none"> – Bestätigungssignal fehlt, dass der Lüfter rotiert 	<ul style="list-style-type: none"> – Luftweg prüfen, ggf. Blockade entfernen – Sicherung F1 der Leiterplatte in der Lüftereinheit (OMU) prüfen und ggf. ersetzen
F.786	Lüftereinheit 2: STB geöffnet	<ul style="list-style-type: none"> – Der Sicherheitstemperaturbegrenzer des Enteisers ist geöffnet aufgrund von zu geringem Volumenstrom bzw. Soletemperaturen über 70 °C – Bei Betrieb des Enteisers außerhalb des zulässigen Einsatzbereichs <ul style="list-style-type: none"> – Enteiserbetrieb bei nicht befülltem Solekreis – Enteiserbetrieb bei Soletemperaturen über 120 °C löst die Schmelzsicherung des Sicherheitstemperaturbegrenzers aus und erfordert einen Austausch 	<ul style="list-style-type: none"> – Umweltkreispumpe auf Umlauf prüfen – Ggf. Absperrhähne öffnen Rücksetzung des Sicherheitstemperaturbegrenzers erfolgt automatisch, sobald die Temperatur an der Sicherung 55 °C wieder unterschreitet. Ist der Sicherheitstemperaturbegrenzer bei einer Temperatur im Enteisler unter 55 °C noch offen, wurden Temperaturen über 120 °C erreicht und die Schmelzsicherung hat ausgelöst. <ul style="list-style-type: none"> – Sicherung F1 des Luft-Sole-Kollektors prüfen und ggf. ersetzen – Sicherheitstemperaturbegrenzer austauschen

Anhang

Code	Bedeutung	Ursache	Behebung
F.787	Umweltkreis: Druckwächter offen	<ul style="list-style-type: none"> - Druckverlust im Umweltkreis durch Leckage oder Luftpolster - Umweltkreis-Druckwächter defekt 	<ul style="list-style-type: none"> - Umweltkreis auf Undichtigkeiten prüfen - Medium (Sole/Wasser) nachfüllen, entlüften - Schraubkontakt auf der Leiterplatte prüfen - Druckwächter auf korrekte Funktion prüfen - Druckwächter austauschen
F.788	Gebäudekreis: Pumpenfehler	<ul style="list-style-type: none"> - Die Elektronik der Hocheffizienzpumpe hat einen Fehler (z. B. Trockenlauf, Blockade, Überspannung, Unterspannung) festgestellt und hat verriegelnd abgeschaltet. 	<ul style="list-style-type: none"> - Wärmepumpe für mindestens 30 Sek. stromlos schalten - Steckkontakt auf der Leiterplatte prüfen - Pumpenfunktion prüfen - Gebäudekreis entlüften
F.792	Fühlerfehler: Temp. VI Einlass	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler prüfen und ggf. austauschen - Kabelbaum austauschen
F.793	Fühlerfehler: Temp. EEV-VI Auslass	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler prüfen und ggf. austauschen - Kabelbaum austauschen
F.797	Fühlerfehler: Temp. Kühlungsverlauf	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler prüfen und ggf. austauschen - Kabelbaum austauschen
F.798	Fühlerfehler: Temp. Brunneneinlass	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler prüfen und ggf. austauschen - Kabelbaum austauschen
F.799	Fühlerfehler: Temp. Brunnenauslass	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler nicht angeschlossen oder Fühlereingang kurzgeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Fühler prüfen und ggf. austauschen - Kabelbaum austauschen
F.1100	Heizstab: STB geöffnet	<p>Der Sicherheitstemperaturbegrenzer des Heizstabes ist geöffnet aufgrund von:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zu geringem Volumenstrom oder Luft im Gebäudekreis - Heizstabbetrieb bei nicht befülltem Gebäudekreis - Heizstabbetrieb bei Vorlauftemperaturen über 110 °C löst die Schmelzsicherung des Sicherheitstemperaturbegrenzers aus und erfordert einen Austausch - Einspeisung von Fremdwärme in den Gebäudekreis 	<ul style="list-style-type: none"> - Gebäudekreispumpe auf Umlauf prüfen - Ggf. Absperrhähne öffnen. Rücksetzung des Sicherheitstemperaturbegrenzers erfolgt automatisch, sobald die Temperatur an der Sicherung 55 °C wieder unterschreitet. Betätigen Sie zusätzlich (reset). - Ist der Sicherheitstemperaturbegrenzer bei einer Temperatur im Heizstab unter 55 °C noch offen, wurden Temperaturen über 110 °C erreicht und die Schmelzsicherung hat ausgelöst. - Sicherheitstemperaturbegrenzer austauschen - Fremdwärmeeintrag verringern oder unterbinden
F.1117	Kompressor: Phasenausfall	<ul style="list-style-type: none"> - Anlaufstrombegrenzer defekt oder falsch angeschlossen - Sicherung defekt - Schlecht angezogene Elektro-Anschlüsse - Zu niedrige Netzspannung - Spannungsversorgung Kompressor/Niedertarif nicht angeschlossen - EVU Sperre über mehr als drei Stunden 	<ul style="list-style-type: none"> - Sicherung prüfen - Elektro-Anschlüsse prüfen - Spannung am Elektro-Anschluss der Wärmepumpe messen - EVU Sperrzeit auf unter drei Stunden verkürzen
F.1118	Kompressor: Falsche Phasenreihenfolge	<ul style="list-style-type: none"> - falsche Reihenfolge des Phasenanschlusses an der Netzeinspeisung - Anlaufstrombegrenzer defekt oder falsch angeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> - Phasenreihenfolge durch Vertauschen von jeweils 2 Phasen an der Netzeinspeisung ändern - Anlaufstrombegrenzer überprüfen

Code	Bedeutung	Ursache	Behebung
F.1119	Kompressor: Fehler Anlaufstrombegr.	<ul style="list-style-type: none"> - Anlaufstrombegrenzer defekt oder falsch angeschlossen - zu niedrige Netzspannung 	<ul style="list-style-type: none"> - sämtliche Steckkontakte prüfen - Verbindung ASB-Kompressor prüfen - Verbindung ASB-Reglerplatine prüfen - Austausch ASB
F.1120	Heizstab: Phasenausfall	<ul style="list-style-type: none"> - Sicherung defekt. - Defekt des Heizstabes - Schlecht angezogene Elektro-Anschlüsse - Zu niedrige Netzspannung - EVU Sperre über mehr als drei Stunden 	<ul style="list-style-type: none"> - Sicherung prüfen - Elektro-Anschlüsse prüfen - Spannung am Elektro-Anschluss des Heizstabes messen

H Kennwerte Externer Temperatursensor VR 10

Temperatur (°C)	Widerstand (Ohm)
-40	87879
-35	63774
-30	46747
-25	34599
-20	25848
-15	19484
-10	14814
-5	11358
0	8778
5	6836
10	5363
15	4238
20	3372
25	2700
30	2176
35	1764
40	1439
45	1180
50	973
55	807
60	672
65	562
70	473
75	400
80	339
85	289
90	247
95	212
100	183
105	158
110	137
115	120
120	104
125	92
130	81
135	71

Anhang

Temperatur (°C)	Widerstand (Ohm)
140	63
145	56
150	50
155	44

I Kennwerte Interne Temperatursensoren

Temperatur (°C)	Widerstand (Ohm)
-40	327344
-35	237193
-30	173657
-25	128410
-20	95862
-15	72222
-10	54892
-5	42073
0	32510
5	25316
10	19862
15	15694
20	12486
25	10000
30	8060
35	6535
40	5330
45	4372
50	3605
55	2989
60	2490
65	2084
70	1753
75	1481
80	1256
85	1070
90	916
95	786
100	678
105	586
110	509
115	443
120	387
125	339
130	298
135	263
140	232
145	206
150	183